ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЦЕНТР ОПЕРАТИВНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ»

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор ООО «ЦОПО»

_____ Р.В. Венков

«01» сентября 2022 года

м.п.

Основная программа профессионального обучения по программе повышения квалификации водителей, осуществляющих перевозки опасных грузов в соответствии с Европейским соглашением о международной дорожной перевозке опасных грузов (специализированный курс по перевозке радиоактивных материалов класса 7)

г. Подольск

АННОТАЦИЯ

Основная программа профессионального обучения по программе повышения квалификации водителей, осуществляющих перевозки опасных грузов в соответствии с Европейским соглашением о международной дорожной перевозке опасных грузов (специализированный курс по перевозке радиоактивных материалов класса 7)

программа профессионального обучения по программе повышения квалификации водителей, осуществляющих перевозки опасных грузов в соответствии с Европейским соглашением о международной дорожной перевозке опасных грузов (специализированный курс по перевозке радиоактивных материалов класса 7), разработана ООО «Центр Оперативного Профессионального Обучения» в соответствии с:

со статьей 73 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации",

- Приказом Минтранса России от 30 июля 2020 г. N 265 "Об утверждении Порядка выдачи свидетельств о подготовке водителей автотранспортных средств, перевозящих опасные грузы, и утверждения курсов такой подготовки",

- Приказом Минтранса России от 31 июля 2020 г. N 282 "Об утверждении профессиональных и квалификационных требований, предъявляемых при осуществлении перевозок к работникам юридических лиц и индивидуальных предпринимателей, указанных в абзаце первом пункта 2 статьи 20 Федерального закона "О безопасности дорожного движения",

- Приказом Минпросвещения России от 26 августа 2020 г. N 438 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения" и предписаниями главы 8.2 Приложения В к Соглашению о международной дорожной перевозке опасных грузов от 30 сентября 1957 г. (далее – ДОПОГ)

- Приложения В к Европейскому соглашению о международной дорожной перевозке опасных грузов от 30 сентября 1957 г. (ДОПОГ).

1.2. Профессиональное обучение (далее - обучение) проводится по образовательной Программе, разработанной ООО «Центр Оперативного Профессионального Обучения», осуществляющем образовательную деятельность, на основании Типовой программы, утвержденной Приказом Минтранса России от 11.01.2022 N 1 «Об утверждении типовых программ профессионального обучения по программам повышения квалификации водителей, осуществляющих перевозки опасных грузов в соответствии с Соглашением о международной дорожной перевозке опасных грузов

1.3. Целью реализации Программы является приобретение водителями знаний, умений, навыков и формирование компетенций, необходимых для профессиональной деятельности водителя, осуществляющего перевозки опасных грузов, в соответствии с **Европейским соглашением** о международной дорожной перевозке опасных грузов (далее - водитель, перевозящий опасные грузы).

1.4. Обучение проводится по учебно-тематическому плану, предусматривающему последовательное совершенствование профессиональных знаний, умений и навыков водителя

при повышении образовательного уровня, необходимого для профессиональной деятельности водителя, перевозящего опасные грузы.

1.5. Повторное обучение проводится не реже одного раза в пять лет.

1.6. Для получения обучающимися необходимых знаний Программой предусматривается проведение теоретических и практических занятий, а для оценки степени и уровня освоения обучающимися образовательной программы – проведение итоговой аттестации в форме **квалификационного экзамена**.

1.7. Продолжительность обучения, а также перечень разделов курса обучения (в соответствии с терминологией **ДОПОГ** - перечень тем) устанавливается учебно-тематическим планом повышения квалификации.

1.8. В Программе предусматриваются также индивидуальные практические занятия, охватывающие в первую очередь действия по оказанию первой помощи пострадавшим, тушению пожара и иные действия, принимаемые в случае дорожно-транспортного происшествия или аварии.

1.9. Содержание Программы представлено общими положениями, учебно-тематическим планом, содержанием разделов (тем) учебно-тематического плана, планируемыми результатами освоения Программы, условиями реализации и системой оценки результатов освоения Программы.

1.10. К обучению допускаются водители, имеющие национальное водительское удостоверение соответствующей категории и стаж работы в качестве водителя транспортного средства указанной категории не менее трех лет.

1.11. К прохождению курса повторного обучения водителей, осуществляющих перевозку опасных грузов, допускаются лица, имеющие свидетельство о подготовке водителя автотранспортных средств, перевозящих опасные грузы (далее - свидетельство **ДОПОГ** о подготовке водителя), выданное в соответствии с **порядком**, утвержденным приказом Минтранса России от 28 июля 2020 г. N 257 "Об утверждении Порядка проведения экзамена и выдачи свидетельств о профессиональной подготовке консультантов по вопросам безопасности перевозки опасных грузов автомобильным транспортом".

I. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1. Целью реализации программы профессионального обучения по программе повышения квалификации водителей, осуществляющих перевозки опасных грузов в соответствии с Европейским соглашением о международной дорожной перевозке опасных грузов (специализированный курс по перевозке радиоактивных материалов класса 7), является получение слушателями профессиональных компетенций, необходимых для обеспечения современного профессионального уровня водителей автотранспортных средств, осуществляющих дорожные перевозки опасных грузов класса 7 автомобильным транспортом.

1.2. Характеристика квалификации
Область профессиональной деятельности слушателей:
- перевозка опасных грузов класса 7 автомобильным транспортом

1.3. Виды профессиональной деятельности:
- управление транспортными средствами для осуществления дорожных перевозок опасных грузов класса 7;
- использовать дополнительное оборудование транспортных средств, перевозящих опасные грузы.
Объекты профессиональной деятельности;
- опасные грузы класса 7;
- оборудование, используемое для перевозки опасных грузов класса 7;
- объекты и субъекты дорожного движения.

1.4. Планируемые результаты обучения:

- проверка пригодности транспортных средств к перевозке опасных грузов класса 7.
- проверка наличия на транспортных средствах транспортно-сопроводительных документов и соответствие их установленным требованиям и груза.
- заполнение Товарно-транспортный документ на опасные грузы класса 7.
- использовать письменные инструкции.
- использовать дополнительное оборудование (цистерны) транспортных средств, перевозящих опасные грузы и средства индивидуальной защиты.
- использовать меры пожаротушения, которыми комплектуется транспортное средство (цистерны), которое перевозит опасные грузы класса 7.
- оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим при ДТП или аварии при перевозке опасных грузов.
- обезвредить последствия ДТП или аварии при перевозке опасных грузов.

Профессиональные компетенции:

ПК.1. Управлять транспортными средствами, перевозящими опасные грузы класса 7;

ПК.2. Использовать дополнительное оборудование транспортных средств, перевозящих опасные грузы;

ПК.3. Заполнять Товарно-транспортный документ на опасные грузы

1.5. Категория слушателей:
- водители автотранспортных средств(цистерны),осуществляющих дорожные перевозки опасных грузов класса 7 автомобильным транспортом

1.6. Нормативный срок обучения по программе составляет 12 часов.

1.7. Формы обучения: -очная с применением дистанционных образовательных технологий;

2. УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

2.1.УЧЕБНЫЙ ПЛАН

№ п/п	Наименование разделов и тем курса подготовки - специализированный курс по перевозке радиоактивных материалов класса 7 (первичное обучение)	Всего час.	В том числе:	
			лекции	Практ. занятия
ТО	Теоретическое обучение	10	9	2
ИА	Итоговая аттестация: квалификационный экзамен	2	-	1
	ИТОГО:	**12**	**9**	**3**

2.2. УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

N п/п	Разделы (темы) курса подготовки - специализированный курс по перевозке радиоактивных материалов класса 7 (первичное обучение)	Количество учебных часов		
		всего	в том числе:	
			теоретические занятия	практические занятия
1	Нормативные правовые акты при перевозках радиоактивных материалов автомобильным транспортом	1	1	-
2	Виды опасности, характерные для радиоактивного излучения, включая ионизирующее излучение	2	2	-
3	Специальные требования, предъявляемые к упаковке, совместной погрузке, укладке и перевозке радиоактивных материалов	3	2	1
4	Требования к транспортным средствам, контейнерам и дополнительному оборудованию при перевозке радиоактивных материалов	2	1	1
5	Специальные меры, принимаемые в случае аварии при перевозке радиоактивных материалов	2	1	1
	Квалификационный экзамен	2	-	2
	Всего учебных часов	12	7	5

2.3. УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
(повторное обучение)

N п/п	Перечень тем	Количество учебных часов		
		всего	в том числе:	
			теоретические занятия	практические занятия
1	Нормативные правовые акты при перевозках радиоактивных материалов автомобильным транспортом	0,5	0,5	-
2	Виды опасности, характерные для радиоактивного излучения, включая ионизирующее излучение	1	1	-
3	Специальные требования, предъявляемые к упаковке, совместной погрузке, укладке и перевозке радиоактивных материалов	1,5	1	0,5
4	Требования к транспортным средствам, контейнерам и дополнительному оборудованию при перевозке радиоактивных материалов	1	0,5	0,5
5	Специальные меры, принимаемые в случае аварии при перевозке радиоактивных материалов	1	0,5	0,5
	Квалификационный экзамен	1	-	1
	Всего учебных часов	6	3.5	2,5

2.4. Содержание программы профессионального обучения по программе повышения квалификации водителей, осуществляющих перевозки опасных грузов в соответствии с Европейским соглашением о международной дорожной перевозке опасных грузов (специализированный курс по перевозке радиоактивных материалов класса 7)

№ п/п	Наименование разделов и тем	Всего часов	Лекции в том числе		Практические занятия
			аудиторных	дистанционно	
ТО	**Теоретическое обучение**	**10**	**9**	**(9)**	**2**
1.	**Нормативные правовые акты при перевозках радиоактивных материалов автомобильным транспортом**	**1**	**1**	**(1)**	
	4.1. Основные предписания ДОПОГ, касающиеся перевозки радиоактивных грузов. Правила безопасности при транспортировании радиоактивных материалов[7]. [7] Утверждены приказом Ростехнадзора от 15 сентября 2016 г. N 388 "Об утверждении федеральных норм и правил в области использования атомной энергии "Правила безопасности при транспортировании радиоактивных материалов" (зарегистрирован Минюстом России 24 января 2017 г., регистрационный N 45375), с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 5 октября 2020 г. N 385 (зарегистрирован Минюстом России 5 ноября 2020 г., регистрационный N 60764). 4.2. Федеральный закон от 21 ноября 1995 г. N 170-ФЗ "Об использовании атомной энергии"[8] и иные нормативные правовые акты, касающиеся перевозок радиоактивных материалов класса 7 и обеспечения безопасности занятого персонала и населения при таких перевозках. [8] Собрание законодательства Российской Федерации, 1995, N 48, ст.4552; 2021, N 18, ст.3066.				
2.	**Виды опасности, характерные для радиоактивного излучения, включая ионизирующее излучение**	**2**	**2**	**(2)**	
	– Понятия: радиоактивность, излучение, период полураспада, доза, мощность дозы. – Перечень радиоактивных материалов класса 7, их классификация и свойства. – Виды излучений: ионизирующие; альфа-, бета-, гамма-излучение; неионизирующие; нейтронное. Деление ядер и ядерная реакция. – Вредное воздействие радиоактивных материалов на организм человека и окружающую среду: внутреннее облучение людей, внешнее облучение людей и предметов, критическая масса ядерных элементов, теплообразование и тепловыделение элементов с высокой активностью. – Влияние на организм человека радиоактивного излучения, первичные симптомы поражения. – Приборы для измерения радиоактивного излучения.				

3.	**Специальные требования, предъявляемые к упаковке, совместной погрузке, укладке и перевозке радиоактивных материалов**	3	2	**(2)**	**1**
	– Виды упаковок и требования к ним (освобожденные и промышленные упаковки, упаковки типа А, В и С). – Общие требования к упаковкам: сертификат об утверждении конструкции упаковки; целостность и непроницаемость упаковки; пределы содержания упаковок; способность упаковки выдержать аварию. – Маркировка упаковок, транспортных пакетов и контейнеров. – Правила погрузочно-разгрузочных работ, размещения и крепления при перевозке радиоактивных материалов класса 7: загрузка и укладка; совместная загрузка, в том числе при перевозке в условиях исключительного использования; одновременная перевозка других грузов и требования к раздельному размещению; разрешенные пределы активности и допустимые уровни излучения; ограничения максимального значения транспортного индекса упаковок, транспортных пакетов и грузов; ограничения максимального значения индекса безопасности по критичности; распределение упаковок, содержащих делящийся материал. – Дополнительные требования в отношении загрузки, перевозки, обработки и разгрузки упаковки, транспортного пакета или контейнера. – Режим движения при перевозке и требования к местам стоянки транспортных средств, перевозящих радиоактивные материалы. – Дополнительные транспортно-сопроводительные документы при перевозке радиоактивных материалов: разрешение на перевозку; свидетельство **ДОПОГ** о подготовке водителя; протокол об измерении излучения; сертификат на упаковку радиоактивных веществ и другие документы. Порядок получения документов и их заполнения. – Практическое занятие направлено на оформление документов при перевозках радиоактивных материалов по предлагаемому перечню.				
4.	**Требования к транспортным средствам, контейнерам, цистернам и дополнительному оборудованию при перевозке радиоактивных материалов**	**2**	**1**	**(1)**	**1**
	Специальные предписания относительно дополнительного оборудования транспортных средств, перевозящих радиоактивные материалы (огнетушители, световые предупредительные сигналы и другое оборудование). Назначение и роль защитного экрана[12] . _____ [12] Подразделы 8.1.4 и 8.1.5 Приложения В к ДОПОГ . Особенности маркировки знаками опасности транспортных средств, цистерн и контейнеров. Требования к знакам опасности и информационным табло, которые крепятся на транспортных средствах, контейнерах, цистернах[13] . _____ [13] Глава 5.3 Приложения А к ДОПОГ . . Практическое занятие, направленное на изучение требований по маркировке транспортных средств и контейнеров, используемых при перевозках радиоактивных материалов по предлагаемому перечню таких материалов.				
5.	**Специальные меры, принимаемые в случае аварии при перевозке радиоактивных материалов**	**2**	**1**	**(1)**	**1**

	– Действия водителя в случае аварии или инцидента при перевозке радиоактивных материалов: удаление из опасной зоны людей, оповещение соответствующих аварийных служб и местных органов власти, ограждение места аварии. – Последствия аварий, связанных с различными типами упаковок; первоочередные действия в случае обнаружения повреждения упаковки или утечки радиоактивного материала. – Меры по ликвидации пожара и меры безопасности, направленные на устранение возможного возгорания, взрыва, опасного воздействия других опасных грузов, находящихся в зоне аварии с радиоактивным материалом. – Оказание помощи пострадавшим; дезактивация лиц, подвергшихся загрязнению, в результате аварии и при работах по ликвидации ее последствий. Порядок проведения дезактивации транспортных средств, оборудования и прилегающей территории. – Аварийные меры при перевозке делящихся и неделимых материалов. – Практическое занятие направлено на изучение требований по дезактивации персонала и транспортных средств в предлагаемых заданием случаях.				
ИА	**Квалификационный экзамен**	**2**	**-**	**-**	**2**
	Всего учебных часов:	**12**	**7**	**(7)**	**5**

2.5. Содержание программы профессионального обучения по программе повышения квалификации водителей, осуществляющих перевозки опасных грузов в соответствии с Европейским соглашением о международной дорожной перевозке опасных грузов (специализированный курс по перевозке радиоактивных материалов класса 7) (Повторное обучение)

№ п/п	Наименование разделов и тем	Всего часов	Лекции в том числе		Практические занятия
			аудиторных	дистанционно	
ТО	**Теоретическое обучение**				
1.	**Нормативные правовые акты при перевозках радиоактивных материалов автомобильным транспортом**	**0,5**	**0,5**	**(0,5)**	
	4.1. Основные предписания ДОПОГ, касающиеся перевозки радиоактивных грузов. Правила безопасности при транспортировании радиоактивных материалов[7]. [7] Утверждены приказом Ростехнадзора от 15 сентября 2016 г. N 388 "Об утверждении федеральных норм и правил в области использования атомной энергии "Правила безопасности при транспортировании радиоактивных материалов" (зарегистрирован Минюстом России 24 января 2017 г., регистрационный N 45375), с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 5 октября 2020 г. N 385 (зарегистрирован Минюстом России 5 ноября 2020 г., регистрационный N 60764). 4.2. Федеральный закон от 21 ноября 1995 г. N 170-ФЗ "Об использовании атомной энергии"[8] и иные нормативные правовые акты, касающиеся перевозок радиоактивных материалов класса 7 и обеспечения безопасности занятого персонала и населения при таких перевозках. [8] Собрание законодательства Российской Федерации, 1995, N 48, ст.4552; 2021, N 18, ст.3066.				
2.	**Виды опасности, характерные для радиоактивного излучения, включая ионизирующее излучение**	**1**	**1**	**(1)**	

	– Понятия: радиоактивность, излучение, период полураспада, доза, мощность дозы. – Перечень радиоактивных материалов класса 7, их классификация и свойства. – Виды излучений: ионизирующие; альфа-, бета-, гамма-излучение; неионизирующие; нейтронное. Деление ядер и ядерная реакция. – Вредное воздействие радиоактивных материалов на организм человека и окружающую среду: внутреннее облучение людей, внешнее облучение людей и предметов, критическая масса ядерных элементов, теплообразование и тепловыделение элементов с высокой активностью. – Влияние на организм человека радиоактивного излучения, первичные симптомы поражения. – Приборы для измерения радиоактивного излучения.				
3.	**Специальные требования, предъявляемые к упаковке, совместной погрузке, укладке и перевозке радиоактивных материалов**	1,5	1	**(1)**	**0,5**
	– Виды упаковок и требования к ним (освобожденные и промышленные упаковки, упаковки типа A, B и C). – Общие требования к упаковкам: сертификат об утверждении конструкции упаковки; целостность и непроницаемость упаковки; пределы содержания упаковок; способность упаковки выдержать аварию. – Маркировка упаковок, транспортных пакетов и контейнеров. – Правила погрузочно-разгрузочных работ, размещения и крепления при перевозке радиоактивных материалов класса 7: загрузка и укладка; совместная загрузка, в том числе при перевозке в условиях исключительного использования; одновременная перевозка других грузов и требования к раздельному размещению; разрешенные пределы активности и допустимые уровни излучения; ограничения максимального значения транспортного индекса упаковок, транспортных пакетов и грузов; ограничения максимального значения индекса безопасности по критичности; распределение упаковок, содержащих делящийся материал. – Дополнительные требования в отношении загрузки, перевозки, обработки и разгрузки упаковки, транспортного пакета или контейнера. – Режим движения при перевозке и требования к местам стоянки транспортных средств, перевозящих радиоактивные материалы. – Дополнительные транспортно-сопроводительные документы при перевозке радиоактивных материалов: разрешение на перевозку; свидетельство **ДОПОГ** о подготовке водителя; протокол об измерении излучения; сертификат на упаковку радиоактивных веществ и другие документы. Порядок получения документов и их заполнения. – Практическое занятие направлено на оформление документов при перевозках радиоактивных материалов по предлагаемому перечню.				
4.	**Требования к транспортным средствам, контейнерам, цистернам и дополнительному оборудованию при перевозке радиоактивных материалов**	**1**	**0,5**	**(0,5)**	**0,5**

	Специальные предписания относительно дополнительного оборудования транспортных средств, перевозящих радиоактивные материалы (огнетушители, световые предупредительные сигналы и другое оборудование). Назначение и роль защитного экрана[12] . _____ [12] Подразделы 8.1.4 и 8.1.5 Приложения В к ДОПОГ . Особенности маркировки знаками опасности транспортных средств, цистерн и контейнеров. Требования к знакам опасности и информационным табло, которые крепятся на транспортных средствах, контейнерах, цистернах[13] . _____ [13] Глава 5.3 Приложения А к ДОПОГ . . Практическое занятие, направленное на изучение требований по маркировке транспортных средств и контейнеров, используемых при перевозках радиоактивных материалов по предлагаемому перечню таких материалов.				
5.	**Специальные меры, принимаемые в случае аварии при перевозке радиоактивных материалов**	**1**	**0,5**	**(0,5)**	**0,5**
	– Действия водителя в случае аварии или инцидента при перевозке радиоактивных материалов: удаление из опасной зоны людей, оповещение соответствующих аварийных служб и местных органов власти, ограждение места аварии. – Последствия аварий, связанных с различными типами упаковок; первоочередные действия в случае обнаружения повреждения упаковки или утечки радиоактивного материала. – Меры по ликвидации пожара и меры безопасности, направленные на устранение возможного возгорания, взрыва, опасного воздействия других опасных грузов, находящихся в зоне аварии с радиоактивным материалом. – Оказание помощи пострадавшим; дезактивация лиц, подвергшихся загрязнению, в результате аварии и при работах по ликвидации ее последствий. Порядок проведения дезактивации транспортных средств, оборудования и прилегающей территории. – Аварийные меры при перевозке делящихся и неделимых материалов. – Практическое занятие направлено на изучение требований по дезактивации персонала и транспортных средств в предлагаемых заданием случаях.				
ИА	**Квалификационный экзамен**	**1**	**-**	**-**	**1**
	Всего учебных часов:	**6**	**3,5**	**(3,5)**	**2,5**

3. Планируемые результаты освоения Программы

В результате освоения Программы обучающийся должен знать:

- транспортом радиоактивных материалов;
- виды опасности, характерные для радиоактивного излучения, включая ионизирующее;
- основные принципы воздействия радиоактивных материалов на организм человека и окружающую среду;
- специальные требования, предъявляемые к таре и упаковке, обработке, совместной погрузке, укладке и перевозке радиоактивных материалов;
- правила маркировки упаковок, транспортных пакетов и контейнеров, используемых при перевозке радиоактивных материалов;
- правила погрузочно-разгрузочных работ, размещения и крепления при перевозке радиоактивных материалов;
- режимы движения транспортных средств при перевозке радиоактивных материалов и требования к местам стоянки таких транспортных средств;
- необходимые для перевозки радиоактивных материалов дополнительные транспортно-сопроводительные документы, порядок их получения и заполнения;
- требования к транспортным средствам, контейнерам и дополнительному оборудованию при перевозке радиоактивных материалов;
- специальные меры, принимаемые в случае аварии при перевозке радиоактивных материалов;
- первоочередные действия в случае обнаружения повреждения упаковки или утечки радиоактивного материала;
- порядок действий при ликвидации пожара и меры безопасности, направленные на устранение возможного возгорания, взрыва, опасного воздействия других опасных грузов, находящихся в зоне аварии с радиоактивным грузом;
- основы оказания первой помощи пострадавшим в результате аварии при перевозках радиоактивных материалов;
- меры по дезактивации лиц, подвергшихся загрязнению в результате аварии, транспортных средств, оборудования и прилегающей территории.
- Обучающийся должен уметь:
- использовать соответствующие законодательные и нормативные правовые акты в области перевозок автомобильным транспортом радиоактивных материалов;
- пользоваться приборами для измерения радиоактивного излучения и дополнительным оборудованием;
- определять первичные симптомы поражения человека радиоактивным излучением;
- оказывать первую (доврачебную) помощь пострадавшим при аварии с радиоактивным грузом;
- проводить дезактивацию лиц, а также транспортных средств, подвергшихся загрязнению в результате аварии;

4. Условия реализации Программы

4.1. Условия реализации Программы должны обеспечивать: достижение планируемых результатов освоения Программы в полном объеме; соответствие применяемых форм, средств и методов обучения с учетом особенностей перевозок опасных грузов.

4.2. Теоретическое обучение должно проводиться в оборудованных учебных аудиториях, отвечающих материально-техническим и информационно-методическим требованиям:
продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий должна составлять один академический час (45 минут);
время, отводимое Программой, на проведение практических занятий по вопросам оказания первой помощи, тушения пожара и мер, принимаемых в случае происшествия или аварии, выделяется в объеме, предусмотренном Типовой программой, из расчета Один академический час на пять обучающихся;
педагогическую деятельность должны осуществлять лица, имеющие среднее профессиональное или высшее образование и отвечающие квалификационным требованиям, указанным в квалификационных справочниках, и (или) профессиональным стандартам, а также свидетельство о профессиональной подготовке консультанта по вопросам безопасности перевозки опасных грузов автомобильным транспортом, выданное в соответствии с **приказом** Минтранса России от 9 июля 2012 г. N 203 "Об утверждении Порядка проведения экзамена и выдачи свидетельств о профессиональной подготовке консультантов по вопросам безопасности перевозки опасных грузов автомобильным транспортом" (зарегистрирован Минюстом России 7 сентября 2012 г., регистрационный N 25407) с изменениями, внесенными **приказом** Минтранса России от 30 мая 2014 г. N 144 (зарегистрирован Минюстом России 17 июля 2014 г., регистрационный N 33137).
4.3. Информационно-методические условия реализации Программы включают:
учебно-тематический план;
календарный учебный график;
образовательную программу;
методические материалы и разработки;
расписание занятий.
4.4. Материально-техническое и информационно-методическое обеспечение Программы:

Наименование компонентов	Количество, шт.
Оборудование и технические средства обучения	
Компьютер	1
Мультимедийный проектор или телевизор	1
Экран (монитор, электронная доска)	1
Информационные материалы	
Учебно-методические пособия, содержащие материалы для обучения по разделам, указанным в Типовой программе. Могут быть представлены в виде печатных изданий, плакатов, электронных учебных материалов, тематических фильмов, презентаций	1 комплект (достаточный для обучения одной группы)
Приложение А и Приложение В к **ДОПОГ**	1 комплект на двух обучающихся
Информационный стенд	
Копия лицензии с соответствующим приложением	1
Программа обучения	1
Учебный план	1
Календарный учебный график (на каждую учебную группу)	1
Расписание занятий	1
Адрес официального сайта в сети "Интернет"	1

4.5. Документ о квалификации (свидетельство о профессии рабочего), выдаваемый организацией, осуществляющей образовательную деятельность, обучающимся при успешной сдаче квалификационного экзамена оформляется на бланке, образец которого самостоятельно устанавливается организацией, осуществляющей образовательную деятельность.

4.6. Индивидуальный учет результатов освоения обучающимися образовательной программы, а также хранение в архивах информации об этих результатах производится организацией, осуществляющей образовательную деятельность,
на бумажных и (или) электронных носителях.

5. Система оценки результатов освоения Программы

5.1. Текущий контроль успеваемости и промежуточной аттестации (оценки) обучающихся, установление форм аттестации, периодичности и порядка их проведения относится к компетенции организации, осуществляющей образовательную деятельность.

5.2. Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена, включающего в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в форме письменного задания, которое может дополняться устными вопросами. Каждому обучающемуся должно быть задано не менее 15 письменных вопросов по специальному курсу подготовки водителей по перевозке радиоактивных материалов класса 7 с охватом, в том числе, следующих тем:

нормативно-правовые акты при перевозках радиоактивных материалов автомобильным транспортом;

виды опасности, характерные для радиоактивного, включая ионизирующее, излучения;

специальные требования, предъявляемые к упаковке, обработке, совместной погрузке, укладке и перевозке радиоактивных материалов;

требования к транспортным средствам, контейнерам и дополнительному оборудованию при перевозке радиоактивных материалов;

специальные меры, принимаемые в случае аварии при перевозке радиоактивных материалов.

5.3. Практическая квалификационная работа и проверка теоретических знаний при проведении квалификационного экзамена проводятся с использованием материалов, утверждаемых руководителем организации, осуществляющей образовательную деятельность.

5.4. Результаты квалификационного экзамена оформляются протоколом.

6. Информационное обеспечение обучения
Рекомендуемая литература:

1. Правила перевозки опасных грузов автомобильным транспортом (утверждены Приказом № 73 от 08.08.95 г. с дополнениями и изменениями от 11.06.1999 г.)
2. ДОПОГ-2015 (2 тома). Европейское соглашение о международной дорожной перевозке опасных грузов.
3. Рекомендации по перевозке опасных грузов. Типовые правила. (2 тома) 15 выпуск.
4. Правила противопожарного режима в РФ (февраль -2014г)
5. Требования в отношении консультантов по безопасности и обучению водителей транспортных средств, перевозящих опасные грузы.
6. Перевозка опасных грузов. Сборник изменений и дополнений к ДОПОГ 2013г. (дата введения – 01.01.2015г).
7. ГОСТ 19433-88. Грузы опасные. Классификация и маркировка.
8. ГОСТ 26319-84. Грузы опасные. Упаковка. ГОСТ 14192-96. Маркировка грузов. Манипуляционные знаки.
9. ГОСТ 1510-84. Нефть и нефтепродукты. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с изменениями от 2001 г.) ГОСТ Р 50913-96. Автомобильные транспортные средства для транспортирования и заправки нефтепродуктов.
10. ГОСТ 41.105-2005 (Правила ЕЭК ООН № 105). Единообразные предписания, касающиеся транспортных средств, предназначенных для перевозки опасных грузов, в отношении конструктивных особенностей.
11. Правила безопасности при транспортировании радиоактивных материалов НП-053-04.
12. Сборник НТД по обращению с радиоактивными материалами (3 тома).
13. Сборник нормативных документов по международным перевозкам (TIR). (2 тома)
14. Условия, при соблюдении которых опасные грузы перевозятся как неопасный груз (*Издание второе, исправленное и дополненное)*
15. Подготовка водителей по перевозке ОГ. Базовый курс. (3 тома) - В издание включены тестовые вопросы по темам.
16. Наставление водителю, перевозящему опасные грузы (*Издание третье, исправленное и дополненное).*
17. Перевозка опасных грузов. Сборник материалов 2011г. (включает «Пособие по осуществлению контроля за соблюдением требований к конструкции транспортных средств по перевозке опасных грузов).
18. Справочник по перевозке опасных грузов (для водителей, специалистов и сотрудников ГИБДД, (*Издание третье, исправленное и дополненное*).
19. ЕСТР. Режим труда и отдыха водителей. Международные автомобильные перевозки.
20. Руководство по надлежащей европейской практике укладки грузов в ходе автомобильных перевозок
21. Обеспечение экологической безопасности при работах в области обращения с опасными отходами.
22. Сборник НТД по обращению с взрывчатыми веществами (*Издание второе, исправленное и дополненное*)
23. Технический регламент Таможенного союза «О безопасности колесных транспортных средств» (2 тома) (введен 01.01.2015г)
24. Перевозка опасных грузов (Сборник материалов 2012г)

7. Вопросы к квалификационному экзамену:

квалификационному экзамену:

1. Какую надпись согласно ГОСТ 19433-88 наносят на знаки опасности, соответствующие взрывчатым материалам подклассов 1.1, 1.2 и 1.3?
2. Какие подклассы опасных грузов класса 1 согласно ДОПОГ могут быть отнесены к
3. грузам повышенной опасности?
4. Какие цифры и буквы наносят согласно ДОПОГ на знаки опасности, соответствующие взрывчатым изделиям подкласса 1.6?
5. Допускаются ли согласно ДОПОГ к перевозке взрывчатые вещества и изделия, отнесенные к № ООН 0100?
6. Требуется ли получение разрешения в Ространснадзоре при осуществлении перевозки по территории Российской Федерации взрывчатки № ООН 0255 в количестве 800 кг?
7. Какое максимальное количество взрывчатых веществ, содержащихся в изделиях, отнесенных к № ООН 0009, допускается перевозить в одной транспортной единице в соответствии с подразделом 1.1.3.6 ДОПОГ?
8. Какое максимальное количество взрывчатого вещества, отнесенного к № ООН 0135, допускается перевозить на транспортной единице в соответствии с подразделом 1.1.3.6 ДОПОГ?
9. Значение кода тары «4F» согласно ДОПОГ
10. В соответствии с ДОПОГ на упаковки с взрывчатые веществами должны быть также нанесены?
11. Какое максимальное количество тринитротолуола (№ ООН 0209) согласно ДОПОГ допускается перевозить в плотных мешках из полимерной ткани?
12. В соответствии с ДОПОГ в транспортном документе на перевозку взрывчатых веществ и изделий требуется указывать:
13. Кто осуществляет выдачу свидетельства о допуске на транспортное средство EXIII, предназначенное дляперевозке взрывчатых веществ?
14. Можно ли устанавливать топливные обогревательные приборы в грузовых отделениях транспортных средств EX/II и EX/III?
15. Требуется ли антиблокировочная тормозная система на транспортных средствах EX/II?
16. Требуется ли оборудовать транспортное средство EX/III максимально допустимой массой более 3,5 т устройством ограничения скорости?
17. Допускается ли согласно ДОПОГ перевозка в одном и том же транспортном средстве взрывчатых веществ и изделий групп совместимости «А» и «В»?
18. Допускается ли согласно ДОПОГ перевозка на одном и том же транспортном средстве взрывчатых веществ и изделий, имеющих классификационные коды «1.1L» и «1.3L»?
19. Разрешен ли в соответствии с ДОПОГ проезд через тоннель категории «В» транспортной единицы с 800 кг взрывчатых веществ, содержащихся в изделиях, отнесенных к № ООН 0005?
20. Разрешен ли в соответствии с ДОПОГ проезд через тоннель категории «В» транспортной единицы с 50 кг взрывчатых веществ, содержащихся в изделиях, отнесенных к № ООН 0249?
21. Что согласно ПОГАТ цифра «1» в коде экстренных мер означает?

8. Критерии оценивания результатов квалификационного экзамена

Процент результативности (правильных ответов)	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений балл (вербальный аналог)
Слушатель владеет знаниями в полном объёме программы. Самостоятельно, в логической последовательности и исчерпывающе отвечает на все вопросы билета, при этом подчёркивает самое существенное, умеет анализировать, сравнивать, классифицировать, обобщать, конкретизировать и систематизировать изученный материал, выделять в нем главное. Хорошо знаком с нормативной и технической литературой и методами работы в объёме, необходимом по перевозке веществ и изделий 1 класса. Увязывает теоретические аспекты программы с задачами практического обслуживания и ремонта технических устройств для подачи специальных световых и звуковых сигналов; владеет знаниями и умениями выполнять свои профессиональные обязанности.	**5 (отлично)**
Слушатель владеет знаниями программы почти в полном объёме (имеются пробелы знаний только в некоторых, особенно сложных разделах). Самостоятельно и отчасти при наводящих вопросах даёт полноценные ответы на вопросы билета. Не всегда выделяет наиболее существенное, не допускает вместе с тем серьёзных ошибок в ответах; умеет решать легкие и средней тяжести ситуационные задачи.	**4 (хорошо)**
Слушатель владеет основным объёмом знаний по программе; проявляет затруднения в самостоятельных ответах, оперирует неточными формулировками. В процессе ответов допускаются ошибки по существу вопросов. Экзаменуемый способен решать лишь наиболее лёгкие задачи, владеет только обязательным минимумом методов работы.	**3 (удовлетворительно)**
Слушатель не освоил обязательного минимума знаний программы, не способен ответить на вопросы билета даже при дополнительных наводящих вопросах экзаменатора.	**2 (не удовлетворительно)**